

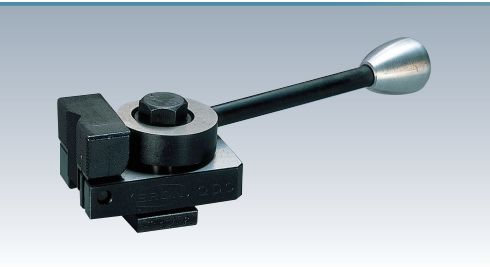
符合RoHS



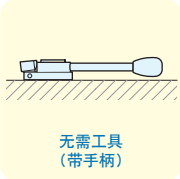
No.E-9351

DOWN HOLD QUICK CLAMPS

快速压紧夹具（小型）



零件名称	材质	热处理	表面处理
底座	SCM420	淬火HRC55	发黑处理
凸轮	SCM420	淬火HRC55	发黑处理
夹口	SCM440	淬火HRC50	发黑处理



规格

平夹口/直手柄

订单号	型号	适用T型槽宽	螺纹规格（粗牙）	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作负荷 kN	最大夹紧力 kN	重量kg
927113	QDCS10S	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927116	QDCS12S	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927119	QDCS14S	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

平夹口/角度手柄

订单号	型号	适用T型槽宽	螺纹规格（粗牙）	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作负荷 kN	最大夹紧力 kN	重量kg
909778	QDCS10A	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
909779	QDCS12A	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
909780	QDCS14A	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

V型夹口/直手柄

订单号	型号	适用T型槽宽	螺纹规格（粗牙）	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作负荷 kN	最大夹紧力 kN	重量kg
927114	QDCS10VS	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927117	QDCS12VS	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927120	QDCS14VS	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

V型夹口/角度手柄

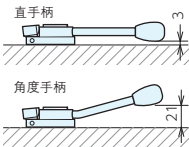
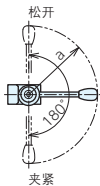
订单号	型号	适用T型槽宽	螺纹规格（粗牙）	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作负荷 kN	最大夹紧力 kN	重量kg
927115	QDCS10VA	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927118	QDCS12VA	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927121	QDCS14VA	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

最大夹紧高度不含手柄高度。

使用方法

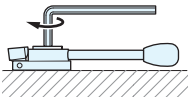
⚠ 注意事项

手柄的回转冲突范围如图所示。
若会发生冲突，请使用角度手柄。
高度方向也有限制时，或用角度手柄无法避开冲突时，请使用无手柄的快速压紧夹具N型。

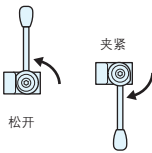


	a
直手柄（S）	113
角度手柄（A）	111

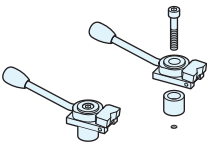
拧紧内六角螺栓，固定夹具。（设置）



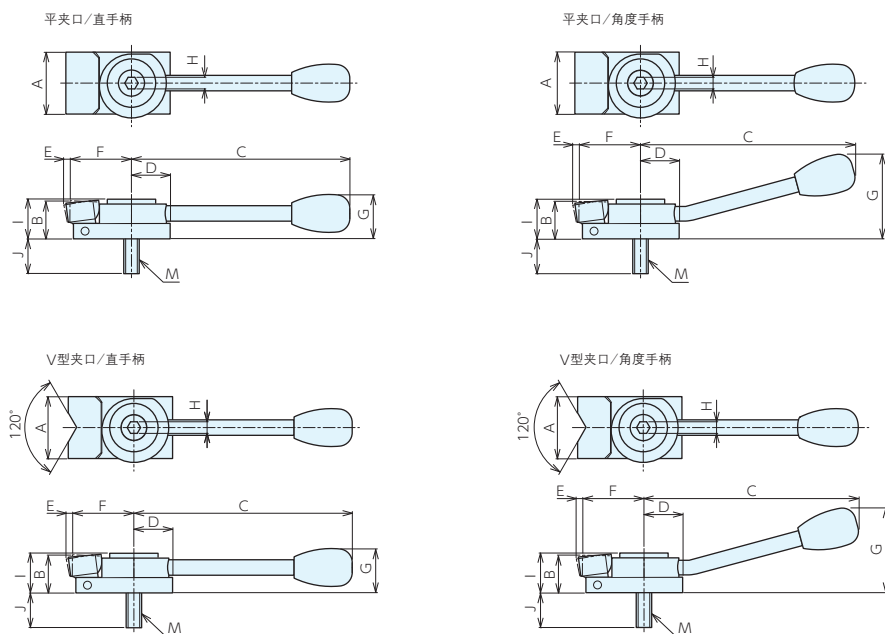
旋转手柄可夹紧或松开工件。



更换内六角螺栓后，还可使用垫高圆筒进行垫高。



■ 外形尺寸



平夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCS10S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30

平夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCS10A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30

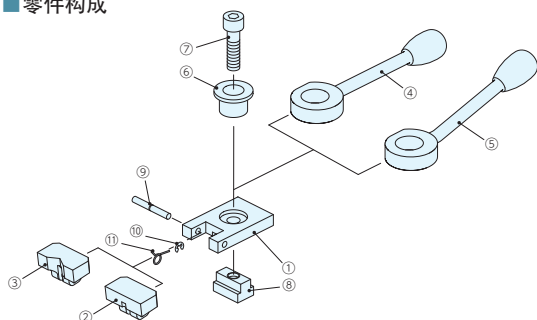
V型夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCS10VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30

V型夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCS10VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30

■ 零件构成



零件构成	零件构成
① 底座	⑦ 内六角螺栓
② 平夹口	⑧ T型螺母
③ V夹口	⑨ 平行销
④ 直手柄	⑩ E型扣环
⑤ 角度手柄	⑪ 扭簧
⑥ 轴环	

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引