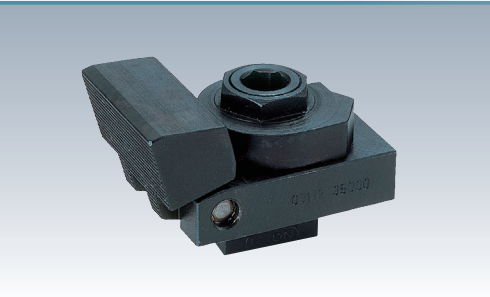


符合RoHS DOWN HOLD QUICK CLAMPS TYPE N

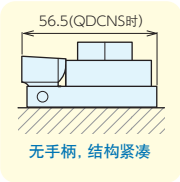
No.E-9351N

快速压紧夹具N型（小型、中型）



零件名称	材质	热处理	表面处理
底座	SCM420	淬火HRC55	发黑处理
凸轮	SCM420	淬火HRC55	发黑处理
夹口	SCM440	淬火HRC50	发黑处理

●可选择带T型螺母（T型槽型）或无T型螺母（螺孔型）。



规格

●小型

平夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格（粗牙）	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
950526	QDCNS08	M 8×1.25	25	3	20	3	0.22
950528	QDCNS12	M12×1.75	25	3	20	3	0.22

V型夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格（粗牙）	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
950527	QDCNS08V	M 8×1.25	25	3	20	3	0.22
950529	QDCNS12V	M12×1.75	25	3	20	3	0.22

平夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
950532	QDCNS0810	10	25	3	20	3	0.22
950534	QDCNS1214	14	25	3	20	3	0.22

V型夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
950533	QDCNS0810V	10	25	3	20	3	0.22
950535	QDCNS1214V	14	25	3	20	3	0.22

●中型

平夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格（粗牙）	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
950530	QDCN12	M12×1.75	36	5	55	5	0.62
950531	QDCN16	M16×2	36	5	55	5	0.65

平夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量kg
926720	QDCN1214	14	36	5	55	5	0.62
926721	QDCN1618	18	36	5	55	5	0.65

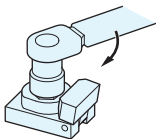
使用方法



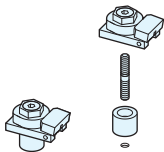
注意事项

若某些元件的高度与周围高度相同或高于本产品，使用普通扳手可能会发生冲突。
请在仔细确认后使用。
推荐使用套筒扳手。

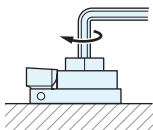
用扳手旋转凸轮，即可夹紧或松开工件。



更换内六角固定螺钉或异径双头螺杆后，还可使用垫高圆筒进行垫高。

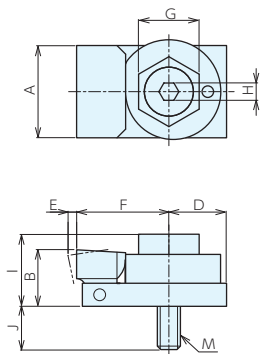


拧紧轴环，固定夹具。（设置）

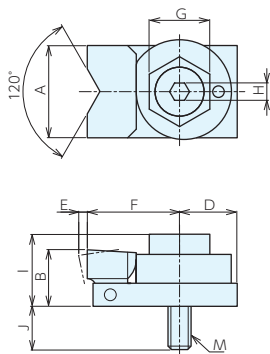


■ 外形尺寸

平夹口



V型夹口



● 小型

平夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCNS08	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS12	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75
QDCNS0810	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS1214	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75

V型夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCNS08V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS12V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75
QDCNS0810V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS1214V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75

● 中型

平夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)
QDCN12	48	38	32	5	40.2	24	10	36	22	M12×1.75×45
QDCN16	48	38	32	5	40.2	24	10	36	24	异径双头螺杆 M16×2
QDCN1214	48	38	32	5	40.2	24	10	36	22	M12×1.75×45
QDCN1618	48	38	32	5	40.2	24	10	36	24	异径双头螺杆 M16×2

■ 零件构成

小型

零件构成
① 底座
② 平夹口
③ V型夹口
④ 凸轮
⑤ 轴环
⑥ 内六角固定螺钉 或异径双头螺杆
⑦ T型螺母 (仅限T型槽型)
⑧ 平行销
⑨ E型扣环
⑩ 扭簧

中型

零件构成
① 底座
② 平夹口
③ 凸轮
④ 轴环
⑤ 内六角固定螺钉 或异径双头螺杆
⑥ T型螺母 (仅限T型槽型)
⑦ 平行销
⑧ E型扣环
⑨ 扭簧

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引