

NEW

ERON®

DOWN HOLD QUICK CLAMPS

No.E-9351

带手柄快速压紧夹具 (T型槽型)

材 质 SCM440

热处理 本体：淬火HRC30±3 夹口：淬火HRC50±3

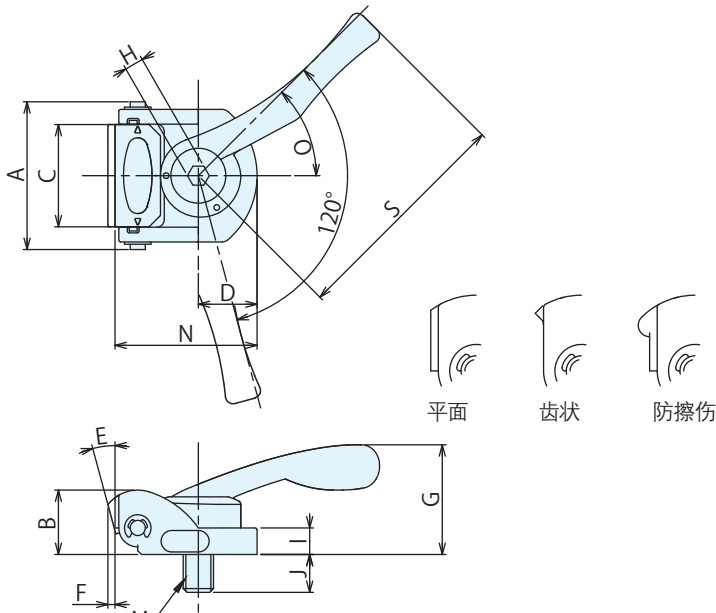
表面处理 发黑处理

※安装时，请使用No.E-9402 T型螺母（另售）。

平面

防擦伤

齿状



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

规格

订单号	型号	夹口类型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M (粗牙)	N	O	S	重量kg
125662	QDLT08-FJ	平面	39	17	27	15.5	15°	1.5	29	5	7	10	M8xP1.25	37.5	45°	61	0.1
125663	QDLT12-FJ	平面	49	27	35	21	12°	3	47	6	12	12	M12xP1.75	53	45°	120	0.4
125664	QDLT08-KB	防擦伤	39	17	27	15.5	15°	1	29	5	7	10	M8xP1.25	39	45°	61	0.1
125665	QDLT12-KB	防擦伤	49	27	35	21	12°	2	47	6	12	12	M12xP1.75	56	45°	120	0.4
125666	QDLT08-GJ	齿状	39	17	27	15.5	15°	1.5	29	5	7	10	M8xP1.25	38	45°	61	0.1
125667	QDLT12-GJ	齿状	49	27	35	21	12°	2.5	47	6	12	12	M12xP1.75	53	45°	120	0.4