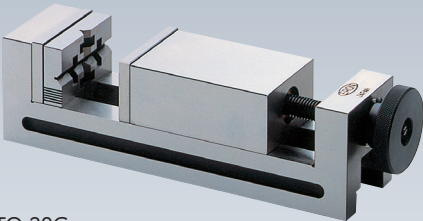
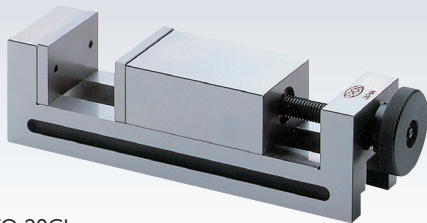


ETO-10G
螺纹均进行了研磨加工，手柄可拆除。



ETO-20G
ETO-20GL、20G的手柄均可拆除。



ETO-20GL
拆除了特殊钳口的ETO-20G。

符合RoHS



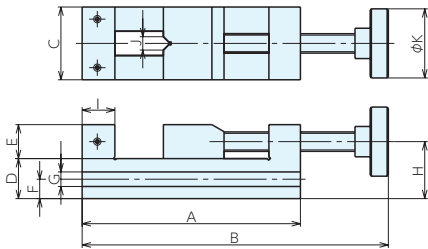
No.E-9173

PRECISION TOOL MAKER'S VISES

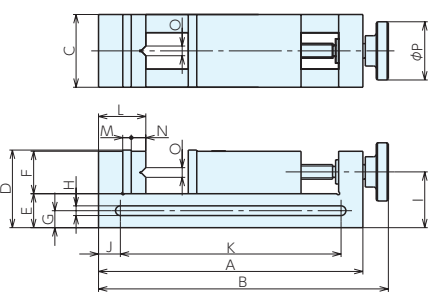
精密研磨用平口钳

- 材质为全淬火、全研磨加工的精密平口钳。
- 垂直度、平行度均在5微米以下。
- 各型号均附配精美的木质外壳。

ETO-10G



ETO-20G



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
ETO-10G	180	212.5~289.5	60	33	28	16	12	47	27	11	57	-	-	-	-	-
ETO-20G(L)	218	239	60	64	28	35	14	8	46	18	182	39	7	12	8	48

规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	全长	全高	重量kg
900487	ETO-10G	60	28	77	180	61	3.5
900489	ETO-20G	60	36	65	218	64	3.8
900490	ETO-20GL	60	36	77	218	64	3.6

精度标准

编号	1	2	3	4	5
检查项目	底座底面与活动钳身滑动面的平行度	固定钳身与活动钳身夹紧面的角度	底座侧放时底座底面与活动钳身滑动面的角度	底座竖立时底座与固定钳身夹紧面的平行度	外观及功能
测定值	每100mm 小于0.003	每100mm (小于直角) 小于0.005	每100mm 小于0.005	每100mm 小于0.005	无有害的伤痕、锈斑及其他缺陷，加工状况良好。手柄操作顺畅且紧固螺钉无松动，与活动钳身的间隔小。
说明图					

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

ETO-31G

可防止上浮的宽口平口钳。

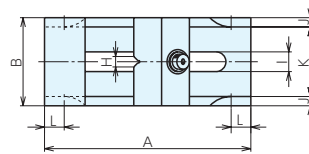
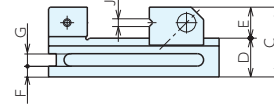
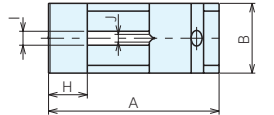
ETO-50·51·52G/50·51·52GM

※ETO-50、51、52GM为防锈型

■GM型的特点

- 采取了无电解镀镍，与马氏体不锈钢材质相比，防锈效果更优异。
- 适合在放电加工机及线切割机中使用。
- 表面硬度为HV1000，耐磨损性优异。

ETO-31G

ETO-50G·GM
ETO-51G·GM
ETO-52G·GM

■尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO- 31G	178	76	61	25	36	20	35	9	17	8	60	17	10
ETO- 50G·GM	70	30	35	20	15	5	6	20	7	3	-	-	-
ETO- 51G·GM	88	35	39	22	17	6	7	22	7	4	-	-	-
ETO- 52G·GM	110	45	45	25	20	7	8	25	9	5	-	-	-

■规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	全长	全高	重量kg
900488	ETO- 31G	76	36	98	178	61	3.5
915103	ETO- 50G	30	15	25	70	35	0.4
915104	ETO- 51G	35	17	36	88	39	0.7
915105	ETO- 52G	45	20	50	110	45	1.0
941014	ETO- 50GM	30	15	25	70	35	0.4
941015	ETO- 51GM	35	17	36	88	39	0.7
941016	ETO- 52GM	45	20	50	110	45	1.0

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引