

PARALLEL STRAIGHT EDGES

长型平台

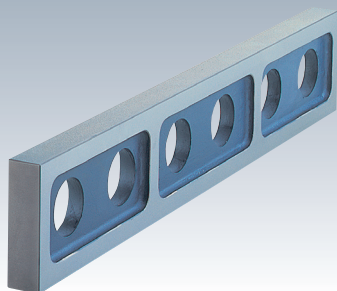
材质 FC250

结构 加强筋结构件

热处理 退火

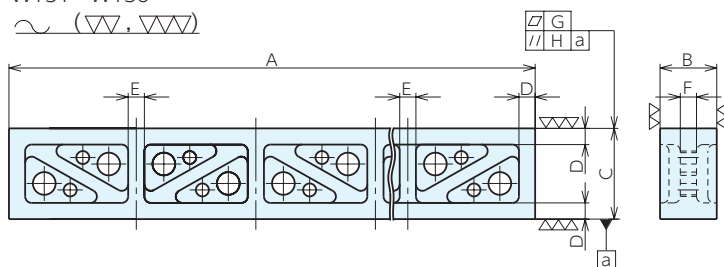
涂装部位 毛坯铸件面

- 为了改进平尺结构易产生时效变化及温度变化的不足，采用长方形工字型剖面，并进行了两面平行加工



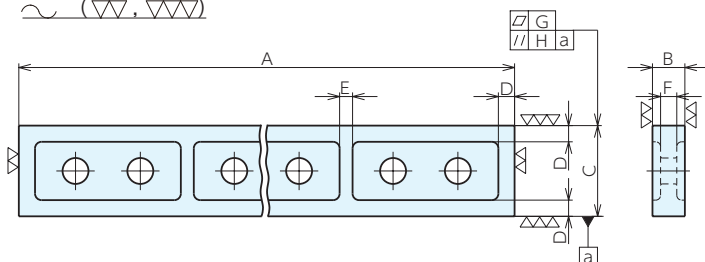
WT51~WT56

~ (▽, ▽▽)



WT57S~WT62S

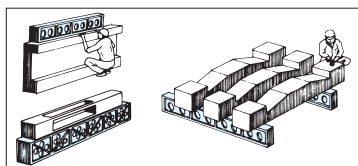
~ (▽, ▽▽)



规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	重量kg
900964	WT51	500	100	130	25	25	28	0.004	0.008	29
900965	WT52	750	110	150	30	30	30	0.005	0.010	53
900966	WT53	1000	120	175	30	30	35	0.006	0.012	96
900967	WT54	1500	140	200	30	30	35	0.008	0.016	176
900968	WT55	2000	150	250	40	40	40	0.010	0.020	325
900969	WT56	3000	175	280	50	50	50	0.014	0.028	706
900970	WT57S	500	40	130	25	25	20	0.004	0.008	13
900971	WT58S	750	45	150	28	28	23	0.005	0.010	24
900972	WT59S	1000	50	175	30	30	25	0.006	0.012	41
900973	WT60S	1500	60	200	35	30	30	0.008	0.016	102
900974	WT61S	2000	70	250	40	40	40	0.010	0.020	163
900975	WT62S	3000	100	280	50	40	50	0.014	0.028	369

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引