符合RoHS

ERON

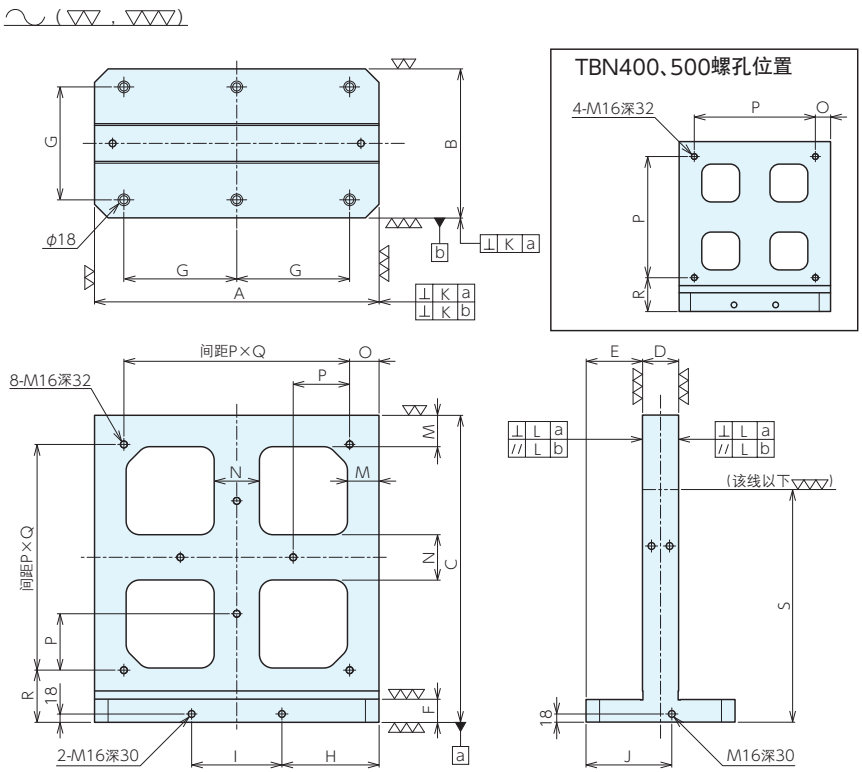
MC TOOLING BLOCKS（2 FACES / PLATES MOUNTING TYPE） No.E-9159A

MC工作台（两面夹具板安装型）

材 质 FC250　热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)　附 件 吊环螺栓

- 在2个安装面上，也可安装E-169MC辅助平台、E-640MC辅助平台。
- 侧面定位块接触面的两垂直面采用研磨加工。
- 夹具板可更换，设置效率高。



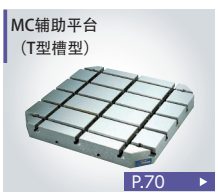
■规格

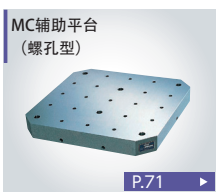
订单号	型号	A	B	C	D	E	F	安装孔直径	安装孔数量	G	H
905057	TBN400	400	300	450	80	110	50	φ18	6	160	145
905058	TBN500	500	300	550	80	110	50	φ18	6	200	175
905059	TBN630	630	330	680	80	125	50	φ18	6	250	215
905060	TBN800	800	400	850	100	150	50	φ18	6	320	265

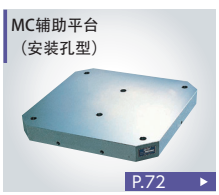
型号	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	重量kg
TBN400	110	175	0.01	0.02	60	80	40	320	-	90	355	97
TBN500	150	175	0.01	0.03	60	80	50	400	-	100	425	125
TBN630	200	190	0.01	0.04	70	100	65	125	4	115	515	194
TBN800	270	225	0.01	0.05	70	100	80	160	4	130	650	352

※也可根据用户规格制作定制品。

■参见页







基准台面
辅助台面
精密平口钳
夹具单元
夹持工装零部件
定位元件
装入式零件
隔振及防振
千斤顶
平台、测量仪
钻床平口钳
机工虎钳
索引