

符合RoHS HYDRAULIC SWING CLAMP

No.E-1112

液压单动成套快速压头 (2.5~7MPa规格)



- 寿命长、耐久性优异并采用过滤阀
- 轻量、铝合金制
- 完全防止冷却液进入
- 旋转夹杆制作方便(标配锥套)
- 可直接安装调速阀

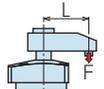
规格

型号	SCSA0361-R/L	SCSA0401-R/L	SCSA0481-R/L	SCSA0551-R/L
锁定油缸面积	cm ² 4.0	5.5	7.5	10.3
夹紧力 (计算公式) ^{※1}	kN $F = \frac{P-1.29}{2.85+0.0124 \times L}$	$F = \frac{P-1.22}{2.04+0.0084 \times L}$	$F = \frac{P-1.09}{1.45+0.0044 \times L}$	$F = \frac{P-1.22}{1.07+0.0033 \times L}$
全行程	mm 12.5	13	14	16.5
旋转行程 (90°)	4.5	5	6	6.5
锁定行程	mm 8	8	8	10
旋转角精度	90°±3°			
锁定旋转结束位置重复精度	±0.5°			
弹簧复位力	max. 0.58 min. 0.33	0.76 0.45	0.89 0.59	1.41 0.83
最大工作压力	MPa 7			
最小工作压力 ^{※2}	MPa 2.5			
耐压	MPa 10.5			
使用温度	°C 0 ~ 70			
工作流体	ISO-VG-32同等产品 普通工作油			
配管方式	垫片式 (带G螺纹堵头)			
锁定旋转方向	R: 顺时针 L: 逆时针			

注意事项 ※1. F: 夹紧力 (kN)、P: 供给液压 (MPa)、L: 活塞中心至夹紧点的距离 (mm)。

※2. 无负荷时夹具可动作的最小压力。

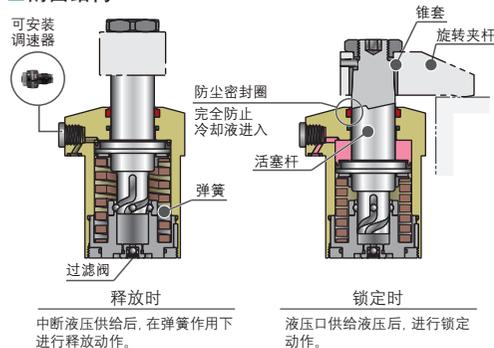
1. 油缸容积、重量请参见外形尺寸。



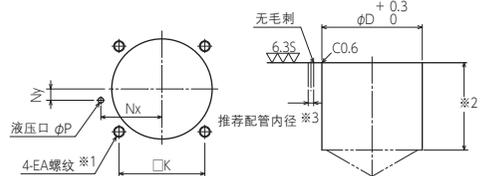
型号一览

订单号	型号	订单号	型号	订单号	型号	订单号	型号
126173	SCSA0361-R	126175	SCSA0401-R	126177	SCSA0481-R	126179	SCSA0551-R
126174	SCSA0361-L	126176	SCSA0401-L	126178	SCSA0481-L	126180	SCSA0551-L

剖面结构



安装加工尺寸



※1. 安装螺栓的EA螺纹深度请参考S尺寸, 根据安装高度确定。

※2. 本体安装孔φD的深度请参考F尺寸, 根据安装高度确定。

※3. 推荐配管内径为参考值。请根据夹具使用个数及配管距离进行适当变更。

型号	SCSA0361-R/L	SCSA0401-R/L	SCSA0481-R/L	SCSA0551-R/L
D	36	40	48	55
F	48	50	52	59
K	31.4	34	40	47
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	5	5	0	0
P	3	3	3	3
S	18	17	18.5	17
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6

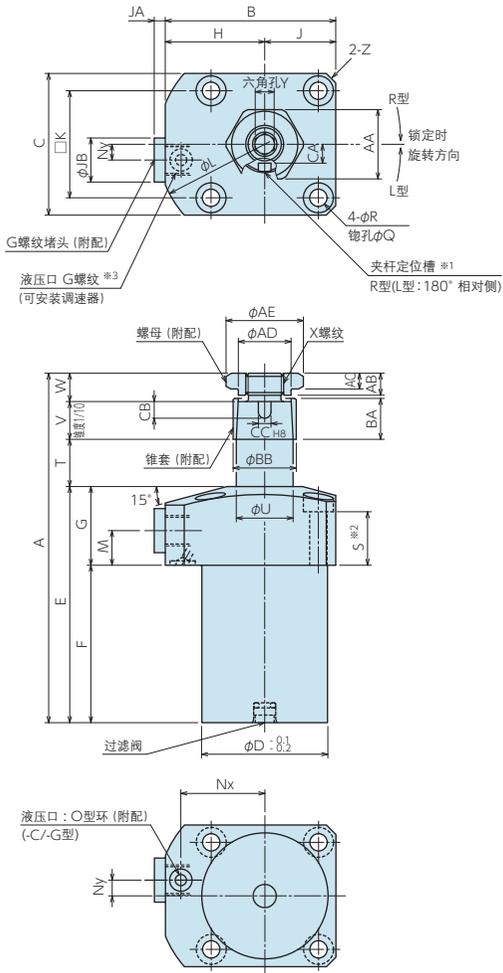
参见页

调速阀



■ 外形尺寸

本图所示为SCSA□□□□-R的释放状态。



- 注意事项
- ※1. 夹杆定位槽在锁定时面向配管口侧。
 - ※2. 不附配安装螺栓。
请参考S尺寸，根据安装高度配备。
 - ※3. 不附配调速阀。
 - ※4. 含螺母、锥套在内的成套快速压头单体的重量。

型号	SCSA0361-R/L	SCSA0401-R/L	SCSA0481-R/L	SCSA0551-R/L
全行程	12.5	13	14	16.5
旋转行程(90°)	4.5	5	6	6.5
锁定行程	8	8	8	10
A	103.5	111	121	137.5
B	49	54	61	69
C	40	45	51	60
D	36	40	48	55
E	73	75	80	87
F	48	50	52	59
G	25	25	28	28
H	29	31.5	35.5	39
J	20	22.5	25.5	30
K	31.4	34	40	47
L	63	68	73	80
M	11	11	13	12
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	5	5	0	0
Q	7.5	9.5	9.5	11
R	4.5	5.5	5.5	6.8
S	18	17	18.5	17
T	14.5	15	16	18.5
U	15	18	22	25
V	9	12	14	20
W	7	9	11	12
X (公称尺寸×螺距)	M10×1	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5
Y	5	6	8	8
Z (倒角)	C2	C3	C3	(φ80)
AA	19	22	24	30
AB	5.8	7	9	10
AC	4	5	6	7
AD	13.8	16.6	20.5	22.9
AE	21.2	24.5	26.5	33
BA	9.5	13	15	21
BB	17	20	25	28
CA	5	6	8	9
CB	4	5.3	5.3	5.3
CC	3	4	4	4
JA	3.5	3.5	3.5	3.5
JB	14	14	14	14
G螺纹堵头	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8
O型环	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5
油缸容积 cm ³	4.9	7.1	10.6	17
重量*4 kg	0.5	0.6	0.8	1.2

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

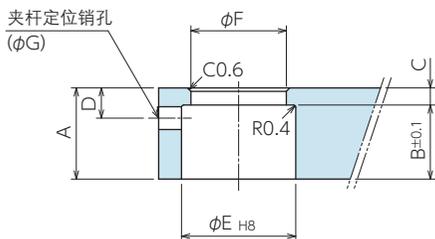
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

锥形锁定夹杆设计尺寸



设计制作锥形锁定型旋转夹杆时请参考。

适用设备型号	SCSA0361-R/L	SCSA0401-R/L	SCSA0481-R/L	SCSA0551-R/L
A	12	16	19	25
B	9.5	13	15	21
C	2.5	3	4	4
D	4.3	5.3	6.3	6.3
E	17 ^{+0.027} ₀	20 ^{+0.033} ₀	25 ^{+0.033} ₀	28 ^{+0.033} ₀
F	13.9 ^{+0.15} ₀	16.7 ^{+0.15} ₀	20.6 ^{+0.15} ₀	23 ^{+0.15} ₀
G	3	4	4	4

⚠ 注意事项 设计旋转夹杆时，请参考“夹紧力曲线图” (P.448)。