多用途自动夹具 导向板型【串联式】

多用途自动夹具 导向板型 [串联式]



零件名称	材质	热处理	表面处理
夹紧块	S50C	淬火HRC50	-
夹销	SKD11	淬火HRC60	-

■零件构成



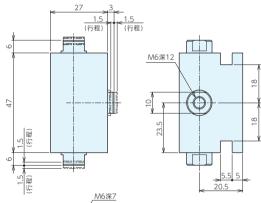
	零件构成	数量
1	夹紧块	1
2	夹销(输入)	1
3	夹销(输出)	1

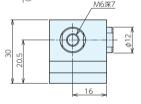
■外形尺寸 标准型

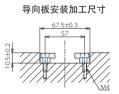
(行程) M6深12 30

M6深8 (可选有无) 导向板安装加工尺寸 16

带复位机构型





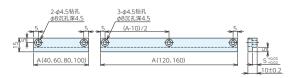


■规格

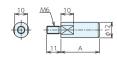
类型	形状	订单号	型 号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	里里Kg
标准	109781	MT121B	导向板型	有	有	0.18	
	114536	MT122B	导向板型	有	无	0.17	
带复位机构型		114462	MR121B	本体(带槽型)	有	有	0.30

■选购件

导向板 MT12-BG



加长杆 MT12-S



※导向板、加长杆指定A尺寸后另行报价。

可在主页下载CAD数据、进行库存查询。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹持工装零部件

定位元件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引